

	Type	Axes pilotés	Controlled Axes	Installation	Débattement					Vitesse maximale					Charge admissible au poignet			Précision (Erreur Maximale)	Répétabilité (Erreur Maximale)	Motorisation	Masse de l'unité mécanique	Installation Environment	IP Rating
					J1	J2	J3	J4	J5	J1	J2	J3	J4	J5	En dynamique	En Statique	Par impulsion						
F-100iA	104	Articulé	4 axes [J1, J2, J3, J4]	Montage au sol, au plafond, sur surface inclinée (jusqu'à 15°)	+225/-25mm	+/-190°	+245/-25mm	+/-360°	-	200mm/s	55°/s	85mm/s	70°/s	-	1333N (136 kgf) 735N (75kgf) à 250mm de l'axe 4	1548N (158kgf) au centre du flasque-735N (75kgf) à 250mm de l'axe 4	-1764N (180kgf) au centre du flasque -735N (75kgf) à 250mm du point d'intersection de l'axe 4 et 5	< 0.25mm du centre du plateau	< 0.07mm à 180mm du centre du plateau	Servo moteur a courant alternatif	111kg	Température 0-45deg, etc vibration moins de 0.5g etc	IP54
	104L				+475/-25mm																130 kg		
	105				+225/-25mm																120 kg		
	105L		+475/-25mm		139 kg																		
	105S		+225/-25mm		121 kg																		
	105LS		+475/-25mm		140 kg																		



**Différentes configurations sont disponibles:**

- F-100iA/104: 4 axes, 136 kg de charge embarquée, 250mm de rayon sur l'axe J1
- F-100iA/104L: 4 axes bras long, 136 kg de charge embarquée, 500mm de rayon sur l'axe J1
- F-100iA/105: 5 axes, 136 kg de charge embarquée, 250mm de rayon sur l'axe J1
- F-100iA/105L: 5 axes bras long, 136 kg de charge embarquée, 500mm de rayon sur l'axe J1

- F-100iA/105S: 5 axes, 136 kg de charge embarquée, 250mm de rayon sur l'axe J1 avec poignet modulable
- F-100iA/105LS: 5 axes bras long, 136 kg de charge embarquée, 500mm de rayon sur l'axe J1 avec poignet modulable

LES ROBOTS FANUC DE LA SÉRIE DES F-100iA COMPLÈTENT IDÉALEMENT LES ROBOTS FANUC POUR DES OPÉRATIONS DE SOUDURE PAR POINTS OU DANS TOUTE APPLICATION REQUÉRANT UN POSITIONNEMENT TRÈS PRÉCIS DES PIÈCES DE TRAVAIL. LE ROBOT FANUC EST UN MOYEN DE POSITIONNEMENT FLEXIBLE POUR LES OUTILLAGES, COMPOSÉE DE SERVO-POSITIONNEURS PRÉCIS ET RÉPÉTABLES, DE POSITIONNER PRÉCISÉMENT « DES LOCATINGS » ET AUTRES SERRAGES EN UTILISANT DES DONNÉES MATHÉMATIQUES GÉNÉRÉES PAR SIMULATION HORS-LIGNE.

## » CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

**Le F-100iA peut être utilisé dans des applications de:**

- Soudure Arc
- Soudure par points
- Ebavurage, polissage

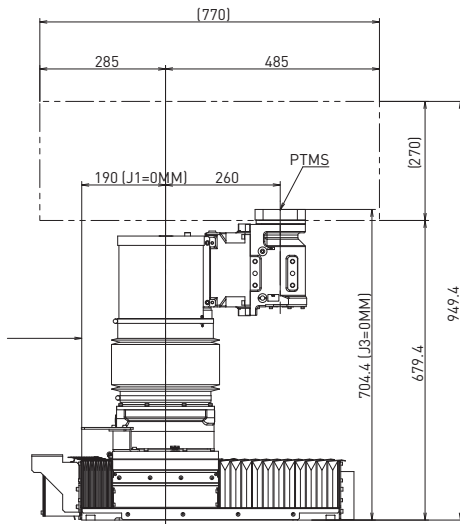
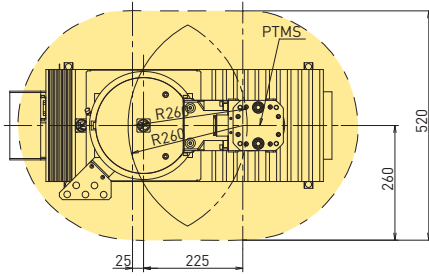
### ÉQUIPEMENT PROGRAMMABLE : BAISSÉ DES COÛTS, HAUSSE DE LA FLEXIBILITÉ

- Possibilité de traiter de très nombreuses pièces de travail (telles que des caisses de voiture) dans un système de production flexible grâce au F-100iA, avec les mêmes fixations et les mêmes systèmes de positionnement.
- Changement de programme ou de remplacement d'outils facilités, permettant au F-100iA de réduire les temps d'arrêt dû au rééquipement et de faire ainsi de grandes économies en termes de coûts.
- Convertible – Changement rapide de modèles
- Ergonomique – permet d'optimiser la hauteur de charge pour faciliter le travail de l'opérateur
- Economique – Design et conception et process moins coûteux
- Reprogrammable et réutilisable
- Logiciel de calage – facile à installer, à régler et à mettre au point
- Complexité d'outillage réduite – moins de maintenance d'outil et de temps d'arrêt
- Solution standardisée – moins de formation nécessaire
- Entièrement programmable en mode hors-ligne
- Espace au sol optimisé, encombrement réduit

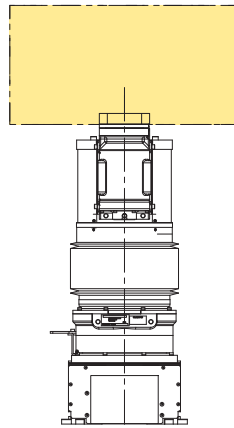


## F-100iA/104

Dessus



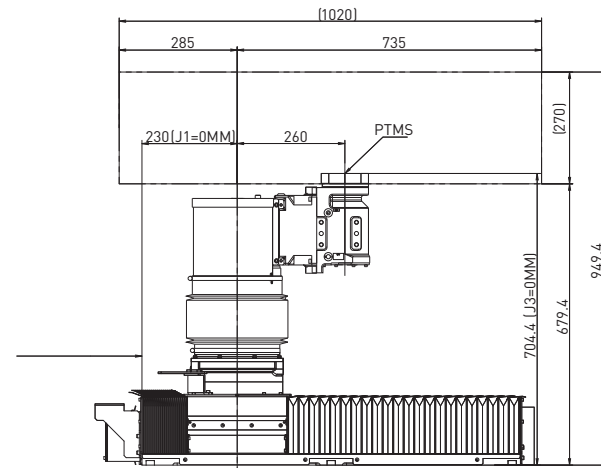
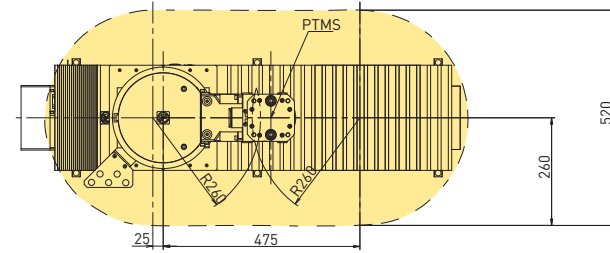
Face



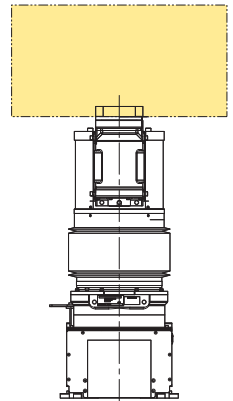
Côté

## F-100iA/104L

Dessus

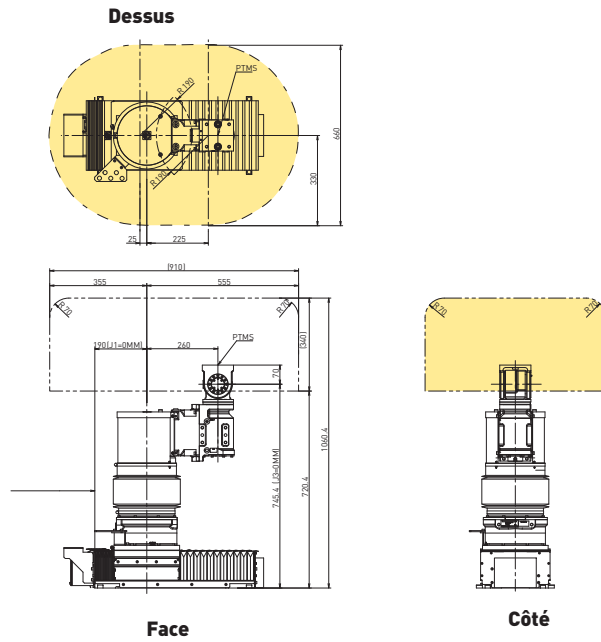


Face

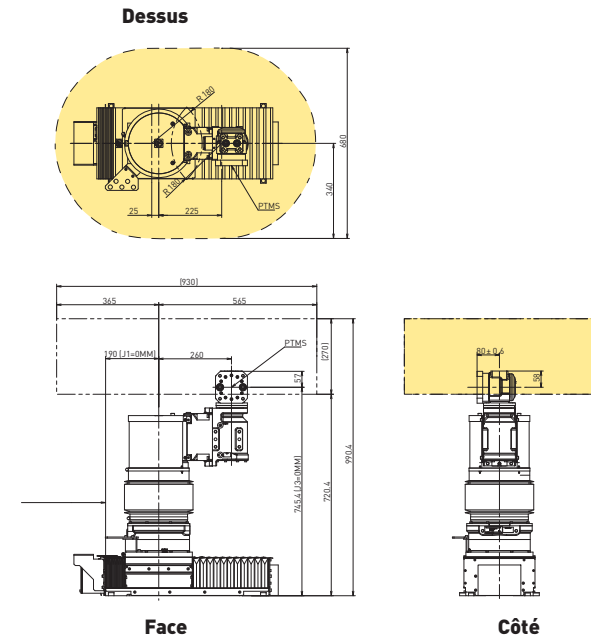


Côté

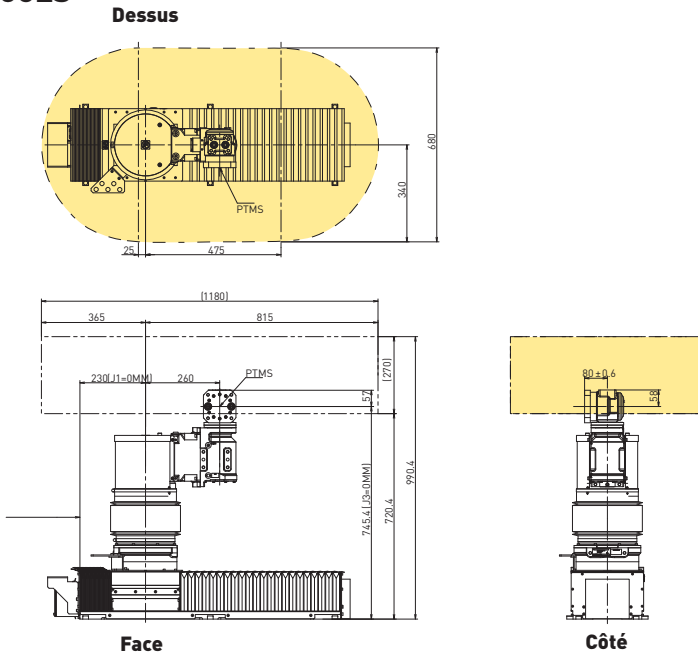
## F-100iA/105



## F-100iA/105S



## F-100iA/105LS



## F-100iA/105L

